

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> <b>O.V.S. VILLELLA-</b>	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Edificio 1
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*  
**CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO**

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B  
 AWPS002T - TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATIZZA Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*  
 Linea N.27.10.07.3A

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*  
 Conversione cromica dell'alluminio e sue leghe Tipo I Classe 1A e Classe 3 ad immersione (Metodo C) e applicazione a pennello o panno (Metodo B)

LIMITATIONS / *Limitazioni*

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F  PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Slachetka R.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Galimberti F.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Passarin F., Peretti M.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Passarin F. Peretti M.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
 TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RQ22005 Rev. 3	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 29/04/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> <b>30/04/2022</b>	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> <b>3</b>	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> <b>30/04/2025</b>
--	--	---

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Paglino Antonella	DATE / <i>Data</i> 28/07/2022	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 28/07/2022	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Guirrerri Alessandro	DATE / <i>Data</i> 01/08/2022
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto/Mensile	RQ22005
Presenza polverino	Ogni lotto/Mensile	RQ22005
Conducibilità risciaquo post conversione	Ogni lotto	RQ22005
Aria compressa	Giornaliera	RQ22005
Sgrassaggio Alcalino	Settimanale / Trimestrale	RQ22005
Decapaggio	Settimanale/ Trimestrale	RQ22005
Conversione cromica	Settimanale	RQ22005
Adesione della vernice	Mensile	RQ22005
Peso del rivestimento	Mensile	RQ22005
Resistenza del contatto elettrico	Mensile	RQ22005
Velocità d'attacco decapaggio	Mensile	RQ22005
Prova di attacco sgrassaggio alcalino	Mensile	RQ22005
Resistenza alla corrosione	Mensile	RQ22005
Corrosione intergranulare decapaggio	Trimestrale	RQ22005
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	RQ22005
Timer	Semestrale	RQ22005
Prova di accuratezza (SAT)	Semestrale	RQ22005
Strumenti pirometrici	Annuale	RQ22005
Uniformità di temperatura (TUS) asciugatura	Annuale	RQ22005

#### REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2022

#### REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale RQ19006 Rev.1 del 19/03/2019

#### COMMODITY / Commodity

CP

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

#### APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4182 - CHEMICAL FILM TREATMENT Rev. F

BAC5719 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS FOR ALUMINU Rev. AB

MIL-DTL-5541 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS ON ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F

#### ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

#### INSPECTORS / Controllori