

| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale | <input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica | <input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|---|---|--|--|---|

| | |
|--|---|
| APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH O.V.S. VILLELLA S.R.L. | RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate |
|--|---|

| | |
|--|---|
| PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia | DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 1 |
|--|---|

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

PASSIVATION / PASSIVAZIONE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B

AWPS008T - Passivation of Corrosion Resistant Steel Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Linea N.27.10.07.3A

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Passivazione degli acciai inossidabili

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|----------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland | <input checked="" type="checkbox"/> Bell | <input checked="" type="checkbox"/> Boeing | <input checked="" type="checkbox"/> Sikorsky | <input checked="" type="checkbox"/> AW609 | <input type="checkbox"/> ICH-47F | <input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali |
|--|--|--|--|---|----------------------------------|--|

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

| | |
|---|--|
| PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Slachetka R. | QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Galimberti F. |
|---|--|

| | |
|--|--|
| ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Passarin F., Peretti M. | INSPECTORS / Controllori Passarin F. Peretti M. |
|--|--|

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

| | |
|--|---|
| QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQ21013 Rev. 4 | QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 26/03/2022 |
|--|---|

| | | |
|---|---|--|
| DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/03/2022 | DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3 | DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/03/2025 |
|---|---|--|

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

| | | | | | |
|---|----------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|
| PREPARED BY / Preparato Da Di Pace Giuseppe | DATE / Data 14/06/2022 | LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe | DATE / Data 14/06/2022 | QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro | DATE / Data 14/06/2022 |
|---|----------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i> | FREQUENCY <i>Frequenza</i> | REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i> |
|--|--------------------------------------|---|
| Aspetto visivo | Ogni lotto | RQ21013 |
| Solfato di rame | Ogni lotto | RQ21013 |
| Aria compressa | Giornaliera | RQ21013 |
| Conducibilità risciacquo pre e post passivazione | Ogni lotto / Settimanale | RQ21013 |
| Sgrassaggio alcalino | Settimanale / Trimestrale | RQ21013 |
| Passivazione | Settimanale / Trimestrale | RQ21013 |
| Resistenza alla corrosione | Mensile | RQ21013 |
| Solfato di rame | Mensile | RQ21013 |
| Corrosione intergranulare passivazione | Trimestrale | RQ21013 |
| Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino | Trimestrale | RQ21013 |
| Prova di accuratezza (SAT) | Semestrale | RQ21013 |
| Timer | Semestrale | RQ21013 |
| Strumenti pirometrici | Annuale | RQ21013 |
| Uniformità di temperatura (TUS) asciugatura | Annuale | RQ21013 |

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2022

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale RQ19005 Rev. 2 del 28/03/2019.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4007 - PASSIVATION Rev. P

BAC5751 - CLEANING DESCALING AND SURFACE PREPARATI Rev. M

SS8435 - PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEEL Rev. 8

AMS2700 - PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEELS Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**