

<input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
--	--	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> O.V.S. VILLELLA	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Edificio 1
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
STRUCTURAL BONDING AND CURING / INCOLLAGGIO STRUTTURALE E POLIMERIZZAZIONE

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA110A0018 - REQUISITI PER L'INCOLLAGGIO CON ADESIVI Rev. D

AWPS001A - STRUCTURAL BONDING WITH EPOXY FILM ADHES Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Cabina verniciatura Sn.CT-CAB002, Forno Idrocalor Sn.CT-FE002, Frigorifero Whirpool Sn.CT-FRI003

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Applicazione primer in preparazione all'incollaggio

LIMITATIONS / *Limitazioni*
 Limitatamente alla applicazione del primer EC3924B

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> De Tomasi F.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Galimberti F.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Meli A.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Verde S.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
 RFVA 400513, RFVA 401241

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RQ20008 Rev.03	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 20/07/2021
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i> 31/03/2022	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i> 31/03/2025
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 25/03/2022	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 14/04/2022	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Guirrerri Alessandro	DATE <i>Data</i> 22/04/2022
--	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQ20008
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	RQ20008
Prova di accuratezza forno (SAT)	Mensile	RQ20008
Strumenti pirometrici forno	Trimestrali	RQ20008
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale	RQ20008
Strumenti frigorifero	Semestrale	RQ20008
Strumenti cabina verniciatura	Semestrale/Annuale	RQ20008
Prova di accuratezza frigorifero (SAT)	Semestrale	RQ20008
Controllo ambiente cabina	Semestrale	RQ20008
Uniformità di temperatura frigorifero (TUS)	Annuale	RQ20008

REVISIONS / Revisioni

Altro Qualifica iniziale anno 2022

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA 400513 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: Utilizzo forno Tipo C per AMS2750 per la polimerizzazione dei primer. La RFVA 401241 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: Utilizzo frigorifero per solo primer EC3924B con datalogger portatile all'interno della zona di lavoro nella zona più calda e calibrato almeno ogni 6 mesi e dati controllati settimanalmente. Il campo di temperatura all'interno della zona di lavoro è mantenuto tra -20.0 ÷ -25.0°C. Durante la prova TUS posizionare una termocoppia entro 76 mm dal datalogger e controllare che la tolleranza sia conforme al requisito SAT.

COMMODITY / Commodity

COMP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev. B

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**