

☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	☐ REQUALIFICATION Riqualificazione	☒ External / Esterna	☐ Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Cascina Costa
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dello Sport 26/28 - 21018, Sesto Calende (VA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
--	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

MAGNETIC FLAW DETECTION / ISPEZIONE MAGNETICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003X - MAGNETIC FLAW DETECTION Rev. D

ASTM E1444 - STANDARD PRACTICE FOR MAGNETIC PARTICLE TESTING Rev. 16

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Impianto con bancale magnetico GOULD-BASS MAGNE-TEC 3509A, S/N 033005; Distanza tra le teste 2500 mm; Bobina 5 spire; Corrente FWDC 6000 A

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
ISPEZIONE MAGNETICA

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

☒ AgustaWestland ☒ Bell ☒ Boeing ☒ Sikorsky ☒ AW609 ☐ ICH-47F ☐

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Slachetka Robert	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Galimberti Fabrizio
--	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Liv. 3: Zatterin Davide; Liv. 2: Rossoni Roberto, Carta Fabio.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Zatterin Davide - Lev. 3 Rossoni Roberto - Lev. 2 Carta Fabio - Lev. 2
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQ 21002 Rev. 0	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 19/01/2021
--	--

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/01/2021	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/01/2024
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 03/02/2021	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 03/02/2021	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control	DATE / Data
---	---------------------------	---	---------------------------	--	-------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Concentrazione, contaminazione e aspetto della sospensione	Ogni turno	AWPS003X Rev. D
Condizione e integrità lampade a luce nera	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Intensità luce nera	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Luce bianca visibile in area di ispezione	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Luce bianca emessa dalle lampade UV	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Luce bianca di ispezione	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Corto circuito interno	Mensile	AWPS003X Rev. D
Quick Break test	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Durata dell'impulso	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Amperometro dell'impianto	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Taratura Luxmetro, Radiometro e strumentazione in uso all'impianto	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Misuratore di campo (Sonda di Hall)	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Oscilloscopio	Annuale	AWPS003X Rev. D
Amperometro dello Shunt	Annuale	AWPS003X Rev. D

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno - 2021

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da O.V.S. Villella S.r.l. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BAC5424 - MAGNETIC PARTICLE INSPECTION Rev. U

BSS7040 - MAGNETIC PARTICLE INSPECTION Rev. C

BPS4075 - MAGNETIC PARTICLE INSPECTION Rev. K1

SS8805 - INSPECTION PROCESS, MAGNETIC PARTICLE Rev. 09

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

AMS2641 - VEHICLE, MAGNETIC PARTICLE INSPECTION PETROLEUM BASE Rev. C

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori

Merletti Luigi - Lev. 3R