

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW</b> O.V.S. VILLELLA S.R.L.	<b>RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile</b> Cascina Costa - Meccanica
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via dello Sport 26/28 - 21018, Sesto Calende (VA)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b>
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**RADIOGRAPHIC INSPECTION / ISPEZIONE RADIOGRAFICA**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

AWPS004X - ISPEZIONE RADIOGRAFICA DI PARTI METALLIC Rev. B

AWPS009X - QUALIFICAZIONE ED APPROVAZIONE DEL PERSO Rev. I

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Impianti: 1) ERESKO RX, Dimensioni 2,40x1,90x2,70m, Tensione massima 160KV, Focal area 1x1mm; 2) Isovolt Titan 225/M2, Tensione massima 225KV, Dimensioni 2,40x1,90x2,70m, Focal area 1x1mm - 3x3mm; Sviluppatrice: GE STRUCTURIX NDT-U, Negativoscopi: Wilnos Hi-super e Universal Plus, Densitometro: X-RITE 301

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Ispezione Radiografica

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Slachetka Robert	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Galimberti Fabrizio
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Liv- 2: Carta Fabio, Rossoni Roberto.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Carta Fabio - Lev. 2 Rossoni Roberto - Lev. 2 Merletti Luigi - Lev. 3R
--	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> RQ21001 Rev. 0	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 19/01/2021
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 28/02/2021	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 28/02/2024
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Bonomo Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 10/02/2021	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Siccardi Andrea	<b>DATE / Data</b> 10/02/2021	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b>	<b>DATE / Data</b>
--	----------------------------------	--	----------------------------------	---	--------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Temperatura dello sviluppatore	Prima di ogni uso	AWPS004X Rev. B
Linearità lettura del densitometro	Prima di ogni uso o ad ogni accensione	AWPS004X Rev. B
Efficienza generale	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Efficienza trattamento pellicole	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Pulizia degli schermi del visore	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Pulizia del densitometro	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Controllo strisce sensitometriche	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Efficienza lavaggio pellicole	Mensile	AWPS004X Rev. B
Densità massima valutabile	Mensile	AWPS004X Rev. B
Luce inattinica in camera oscura	Semestrale o qualora siano sostituiti bulbi, filtri o modificata la camera oscura	AWPS004X Rev. B
Oscuramento area di visione	Semestrale	AWPS004X Rev. B
Misuratore di luce bianca / luminanza	Semestrale	AWPS004X Rev. B
Dimensione della macchia focale	Annuale	AWPS004X Rev. B
IQI - penetrametri	Annuale	AWPS004X Rev. B
Lenti di ingrandimento	Annuale	AWPS004X Rev. B
Calibrazione striscia densitometrica	Annuale	AWPS004X Rev. B
Raffreddamento e omogeneità visore spot	Triennale	AWPS004X Rev. B

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno - 2021

**REMARKS / Note**

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da O.V.S. Villella S.r.l. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

NDT

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

BAC5915 - RADIOLOGIC INSPECTION Rev. L

BPS4309 - RADIOGRAPHIC INSPECTION Rev. G

ASTM E1742 - STANDARD PRACTICE FOR RADIOGRAPHIC EXAMINATION Rev. 18

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**
**INSPECTORS / Controllori**