

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 1
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
SURFACE PREPARATION FOR BONDING / PREPARAZIONE PER L'INCOLLAGGIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
 AWPS003T - Chromic Acid Anodizing Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Linea 1 N.27.10.07.3A

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ossidazione Anodica Cromica non Sigillata dell'alluminio e sue leghe in preparazione all'incollaggio Tipo 1B Classe 1 e Tipo 2B Classe 1.

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Slachetka R.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Galimberti F.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Passarin F., Micco M., Peretti M.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Zatterin D. Passarin F. Peretti M.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQ20001 Rev. 1	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 15/09/2020
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/09/2020	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/09/2023
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Di Pace Giuseppe	DATE Data 28/10/2020	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 28/10/2020	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE Data 28/10/2020
--	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQ20001
Continuità	Ogni lotto	RQ20001
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	RQ20001
Presenza polverino	Ogni lotto	RQ20001
Aria compressa	Giornaliera	RQ20001
Decapaggio acido	Settimanale	RQ20001
Ossidazione anodica cromica	Settimanale	RQ20001
Spellamento	Settimanale	RQ20001
Sgrassatura alcalina	Settimanale	RQ20001
Resistenza alla corrosione	Mensile	RQ20001
Peso del rivestimento	Mensile	RQ20001
Velocità di attacco	Mensile	RQ20001
Corrosione intergranulare	Trimestrale	RQ20001
Strumenti galvanometrici, timer	Semestrale/Annuale	RQ20001
Strumenti pirometrici	Semestrale	RQ20001

REVISIONS / Revisioni

Riqualficazione: Sistemazione logistica impianto modificata

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla Ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione****ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**

Micco M.