

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	---------------------------------------------

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 1
----------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
SULPHURIC ACID ANODIZING FOR TITANIUM / OSSIDAZIONE ANODICA SOLFORICA TITANIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

DTD-942 - ANODIZING OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS Rev. 1973

EN 2808 - AEROSPACE SERIES - ANODIZING OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS Rev. 1997

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Linea OVS-LG003

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ossidazione anodica all'acido solforico del titanio e sue leghe

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> P/N Secondo specifiche internazionali
----------------------------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Slachetka R.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Galimberti F.
-------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Passarin F.	INSPECTORS / Controllori Passarin F.
--------------------------------------------------------------	------------------------------------------------

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQ19016 Rev.1	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 18/10/2019
-----------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	31/10/2019	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/10/2022
--------------------------------------------------------------	-------------------	---------------------------------------------------	----------	-------------------------------------------------	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Paglino Antonella	DATE Data 19/12/2019	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 19/12/2019	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE Data 24/12/2019
---------------------------------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQ19016
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	RQ19016
Sgrassaggio anodico	Settimanale	RQ19016
Decapaggio Acido	Settimanale/Trimestrale	RQ19016
Ossidazione Anodica	Settimanale/Trimestrale	RQ19016
Assorbimento idrogeno	Mensile	RQ19016
Velocità di attacco	Mensile	RQ19016
Strumenti pirometrici, timer	Semestrale	RQ19016
Strumenti galvanici	Semestrale	RQ19016

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2019

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini fornita alla ditta LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualificazione iniziale RQ12021 Rev. 2 del 24/10/2013. Precedente rapporto di rinnovo qualifica RQ16011 Rev. 0 del 18/11/2016

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione****ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**