

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Edificio 1
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
**CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED / CADMIATURA CIANOALCALINA
ELETTODEPOSITATA**

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

BPS4006 - CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED Rev. T
 STA100-80-06 - CADMIUM PLATING ELECTRODEPOSITED Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Linea OVS-LG002, Forno Idrocalor EVE CT-FE003

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Cadmiatura elettrolitica cianoalcalina Tipo 2 degli acciai basso legati, inossidabili e leghe di rame.

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	--	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Slachetka R.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Galimberti F.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Castelli N., Passarin F.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Passarin F.
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
 TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
 RFVA A1/16/029, RFVA 2/15/005

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 19013 Rev. 1	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 28/08/2019
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 31/08/2019	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 31/08/2022
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Federico Maurizio	DATE / <i>Data</i> 07/01/2020	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 08/01/2020	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE / <i>Data</i> 04/02/2020
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	19013
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	19013
Adesione del rivestimento con nastro	Ogni lotto	19013
Sgrassatura, Neutralizzazione	Settimanale	19013
Cadmatura, Riattivazione	Settimanale	19013
Passivazione Tipo II, Fosfatazione Tipo III	Settimanale / Trimestrale	19013
Nickel Strike, Decapaggio	Settimanale / Trimestrale	19013
Resistenza alla corrosione	Mensile	19013
Prova di piega	Mensile	19013
Infragilimento da idrogeno	Mensile	19013
Prova di accuratezza (SAT)	Mensile	19013
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale	19013
Strumenti forno	Trimestrale	19013
Corrosione intergranulare	Semestrale	19013
Asportazione cadmiatura	Semestrale	19013
Strumenti pirometrici	Semestrale	19013
Strumenti galvanometrici	Semestrale	19013
Timer	Annuale	19013

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2019

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/16/029 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: non utilizzo del brillantante nel bagno di cadmiatura. La RFVA 2/15/005 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: applicabilità STA100-80-06 a parti su licenza per BPS4006 Rev.U. BPS4006 Rev. T per produzione parti programma AW609. Precedente rapporto di rinnovo qualifica n° 16006 Rev. 3 del 04/11/2016. Rapporto di qualifica iniziale n° 12005 Rev. C del 27/07/2012.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B

BPS4006 - CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED Rev. U

AMS-QQ-P-416 - PLATING, CADMIUM (ELECTRODEPOSITED) Rev. E

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori