

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa - Meccanica
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo VIA DELLO SPORT 26/28 - 21018 - SESTO CALENDE (VA) IT	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
--	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
ASSEMBLING THERMAL FITS / MONTAGGIO DI ACCOPPIAMENTI TERMICI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-80-12 - ASSEMBLING THERMAL FITS Rev. B
BPS4012 - ASSEMBLING THERMAL FITS Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

1) Pressa a mano DP 2, Costruttore: ALU-LINE METALLBEARBEITUNGS GmbH, S/N 01852; 2) Pressa a mano DP 2, Costruttore: ALU-LINE METALLBEARBEITUNGS GmbH, S/N 03252; 3) Forno CT-FE003, Costruttore: Idrocalor (EVE), Dimensioni utili: lung. 700 x largh. 1000 x h 700, Temp. di funzionamento: 60°C+204°C, Classe 2, strumentazione tipo C.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Montaggi per accoppiamento termico

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Slachekta Robert	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Galimberti Fabrizio
--	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Pintea Catalin, Salidu Andrea, Pricope Andrei.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Pintea Catalin Salidu Andrea Pricope Andrei
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQ19001 Rev. 0	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 14/02/2019
---	--

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/03/2019	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/03/2022
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 19/02/2019	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 19/02/2019	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Zangarini Andrea	DATE / Data 19/02/2019
---	---------------------------	---	---------------------------	--	---------------------------



D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT12/0465/02

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Arresto automatico della temperatura	Mensile	STA100-80-12 Rev. B
Verifiche SAT	Semestrale	AWPS001Q Rev. B
Verifiche TUS	Annuale	AWPS001Q Rev. B
Calibrazione strumenti di controllo, monitoraggio e registrazione	Annuale	AWPS001Q Rev. B

REVISIONS / Revisioni
Rinnovo della qualifica anno -2019

REMARKS / Note
Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da O.V.S. Villella S.r.l. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity
N.A.

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev. B

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
	Ponti Mauro Passera Marco