
Data 01/06/2012 N. pag. 1/7 Numero QFRA/12P.119

Da Ing. R. Andreozzi Telefono 081 8873942 N. fax 081 8872133

A F. De Tomasi – Responsabile Qualità OVS Villella

Copia Ingg. R. Polidoro, A. Ciliberto, R. Del Pezzo, F. Filippi, R. Gabellieri, C. Pezzullo, M. Bertoldo,
F. Zampella, G. Murador, G. Natale, E. Scotto di Clemente

Oggetto **Programmi EFA, C27J, Neuron - Ditta OVS Villella - Qualifica Saldatura manuale
TIG**

A seguito:

1. dell'approvazione del Technical Report TR 11013 rev. A del 21/05/2012
2. del buon esito dell'audit di qualifica QFRA/11F.070
3. dell'emissione del Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002, ivi allegato

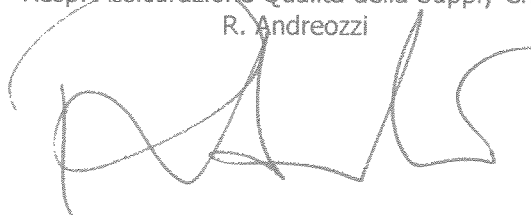
si rilascia alla ditta **OVS Villella** (con partitario 16580L), **con stabilimento sito in Via dello Sport, 26/28 – 21018 Sesto Calende (VA)**, la qualifica come fornitore di Alenia Aermacchi per l'esecuzione di Saldatura manuale TIG in accordo alla Specifica qui di seguito riportata:

NTA 76053 Saldatura per fusione dei metalli

con le limitazioni di cui all'allegato Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002.

Cordiali saluti

Resp. Assicurazione Qualità della Supply Chain
R. Andreozzi



Allegato 1: Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002

**Allegato 1 al doc. QFRA/12P.119
 Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002
 (1 di 6)**

 <p>AleniaAermacchi una Società Finmeccanica</p>	<h1>TECHNICAL REPORT</h1>	<p>Pag.: 1 di 6 Data: 01/06/2012 Nr QFRA/TR/12T.002</p>
---	---------------------------	---

Processi: Saldatura manuale TIG

Fornitore: OVS Villetta
 Partitario 16580L
 Via dello Sport, 26/28 – 21018 Sesto Calende (VA)

Specifica

Titolo:



NTA 76053

Saldatura per fusione dei metalli

Limitazioni:

Gruppi:
 Ib (Acciai al carbonio)
 IIa (Acciai inossidabili)
 IIIa (Leghe di nickel)
 IV (Leghe di alluminio)
 VI (Leghe di Titanio)

in dipendenza delle qualifiche possedute dal personale OVS Villetta addetto alle saldature e riportate nel Rapporto Tecnico OVS Villetta n° 11013 Rev. A, di cui si riporta un estratto in Allegato 1

Ingegneria di Progettazione - Airframe	Controlli non distruttivi (III livello)	Supply Chain Quality Assurance
Firma: 	Unità: N/A Firma:	Firma: 

Allegato 1 al doc. QFRA/12P.119
Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002
(2 di 6)

 <p>AleniaAermacchi Una Società Finmeccanica</p>	<h1>TECHNICAL REPORT</h1>	<p><u>Pag.: 2 di 6</u> <u>Data: 01/06/2012</u> <u>Nr QFRA/TR/12T.002</u></p>
--	---------------------------	--

Sulla base di

1. Verbale di audit Alenia Aeronautica QFRA/11F.070 del 13 e 14 Ottobre 2011
2. Certificazione NADCAP, per la commodity "Welding", in corso di validità
3. Qualificazione Alenia Aeronautica per le norme AMS-STD-1595 e AMS-STD-2219, rilasciata con documento QFRA/TR/02T001
4. Technical Report OVS Vilella "Saldatura GTAW" n. 11013 Rev. A del 21/05/2012
5. Rapporti di qualificazione nn. 11009-1..8 relativi al personale OVS Vilella addetto alle saldatura

il processo, per quelli che sono gli aspetti tecnici, risulta conforme ai requisiti imposti dalle norme di cui alla cover del presente Technical Report, e pertanto qualificabile.

Il presente Technical Report è da considerare valido come documento di qualificazione per il processo di Saldatura manuale TIG in accordo alle norme di cui alla cover del presente Technical Report.

**Allegato 1 al doc. QFRA/12P.119
 Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002
 (3 di 6)**



TECHNICAL REPORT

Pag.: 3 di 6
 Data: 01/06/2012
 Nr QFRA/TR/12T.002

Allegato 1 – Estratto dal Technical Report OVS Villella n. 11013 Rev. A del 21/05/2012

(1/4)



TECHNICAL REPORT

Nr.	11013	Rev.	A
Date	21/05/2012		
Page	9	di	14

6.4 MATERIALI D' APPORTO

I materiali d'apporto utilizzati rispondono ai requisiti delle specifiche dei Clienti e vengono gestiti in accordo all'istruzione operativa OVS I.O.-035.

• **Modalità di acquisto:**

- Ogni ordine di acquisto relativo ai materiali d'apporto per saldatura riporta:
- Codice del materiale
- Descrizione
- Dimensioni
- Specifica applicabile
- Documentazione richiesta a corredo della fornitura (certificato di conformità, analisi chimica, ecc.)
- Tipo di identificazione richiesta

• **Controlli in ingresso**

- Ispezione visiva
- Controllo dimensionale e quantitativo
- Verifica certificato analisi chimica

• **Conservazione**

I materiali d'apporto vengono immagazzinati in una zona accessibile solo alle persone autorizzate e posti in appositi contenitori (tubi) per tipo di materiale e secondo la specifica di riferimento in modo da prevenire il mescolamento di misure e numeri di specifica.

7. QUALIFICAZIONE/ADDESTRAMENTO DEL PERSONALE

- Elenco del personale abilitato al processo / controlli:

Operatore	Timbro	Gruppi	Data qualifica	Data scadenza
LAMOGLIE FABIO	W-060	IIa - IIIa - IV	22.07.2011	22.07.2013
PIZZAMANO FRANCESCO	W-064	Ib - IIa - IIIa - VI	22.07.2011	22.07.2013
CRUSCO BARTOLOMEO	W-066	Ib - IIa - IIIa	22.07.2011	22.07.2013
RIZZUTO DOMENICO	W-095	IV	22.07.2011	22.07.2013
FALAPPI EFREM	W-113	Ib - IIa - IIIa - VI	22.07.2011	22.07.2013
BARLOCCO MARCO	W-115	Ib - IV - VI	22.07.2011	22.07.2013
ARCHITA GIORGIO	W-141	Ib - IIa - IIIa - IV - VI	22.07.2011	22.07.2013
ROSSI MAIKOL	W-142	Ib - IIa - IIIa - VI	22.07.2011	22.07.2013

Allegato 1 al doc. QFRA/12P.119
Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002
(4 di 6)



TECHNICAL REPORT

Pag.: 4 di 6

Data: 01/06/2012

Nr QFRA/TR/12T.002

Allegato 1 – Estratto dal Technical Report OVS Vilella n. 11013 Rev. A del 21/05/2012

(2/4)



TECHNICAL REPORT

Nr. **11013** Rev. **A**

Date 21/05/2012

Page 10 di 14

Limitazioni:

LA MOGLIE FABIO (W-060)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	
IIa Acciai Inossidabili	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.59 + 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.59 + 3.56 / Ø 7.94
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 + 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 + 4.8
IIIa Nickel e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.67 + 4.0
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.67 + 4.0 / Ø 38.1
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.07 + 6.4
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.07 + 6.4
IV Alluminio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.45 + 2.68
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.45 + 2.68 / Ø 9.52
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 + 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 + 4.8

PIZZAMANO FRANCESCO (W-064)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	
Ib Acciai al carbonio	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.84 + 5.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.84 + 5.00 / Ø 12.7
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.67 + 4.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.67 + 4.00
IIa Acciai Inossidabili	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.6 + 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.6 + 3.56 / Ø 7.94
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.85 + 5.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.85 + 5.00
IIIa Nickel e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.67 + 4.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.67 + 4.00 / Ø 38.1
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.07 + 6.4
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.07 + 6.4
VI Titanio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.5 + 3.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.5 + 3.00 / Ø 9.52
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 + 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 + 4.8

CRUSCO BATOLOMEO (W-066)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	
Ib Acciai al carbonio	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.84 + 5.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.84 + 5.00 / Ø 12.7
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.00 + 6.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.00 + 6.00
IIa Acciai Inossidabili	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.6 + 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.6 + 3.56 / Ø 7.94
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.00 + 6.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.00 + 6.00
IIIa Nickel e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.67 + 4.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.67 + 4.00 / Ø 38.1
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.07 + 6.4
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.07 + 6.4

Allegato 1 al doc. QFRA/12P.119
Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002
(5 di 6)



TECHNICAL REPORT

Pag.: 5 di 6
 Data: 01/06/2012
 Nr QFRA/TR/12T.002

Allegato 1 – Estratto dal Technical Report OVS Villetta n. 11013 Rev. A del 21/05/2012

(3/4)



TECHNICAL REPORT

Nr. **11013** Rev. A
 Date 21/05/2012
 Page 11 di 14

RIZZUTO DOMENICO (W-095)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
IV Alluminio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.59 ÷ 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.59 ÷ 3.56 / Ø 7.94
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 ÷ 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 ÷ 4.8

FALAPPI EFREM (W-113)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
Ib Acciai al carbonio	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	1.00 ÷ 6.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	1.00 ÷ 6.00 / Ø 12.7
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.84 ÷ 5.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.84 ÷ 5.00
IIa Acciai Inossidabili	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.6 ÷ 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.6 ÷ 3.56 / Ø 7.94
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.00 ÷ 6.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.00 ÷ 6.00
IIIa Nickel e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.67 ÷ 4.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.67 ÷ 4.00 / Ø 38.1
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.07 ÷ 6.4
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.07 ÷ 6.4
VI Titanio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.5 ÷ 3.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.5 ÷ 3.00 / Ø 9.52
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.67 ÷ 4.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.67 ÷ 4.00

BARLOCCO MARCO (W-116)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
Ib Acciai al carbonio	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.84 ÷ 5.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.84 ÷ 5.00 / Ø 12.7
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.00 ÷ 6.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.00 ÷ 6.00
IV Alluminio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.45 ÷ 2.68
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.45 ÷ 2.68 / Ø 9.52
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 ÷ 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 ÷ 4.8
VI Titanio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.59 ÷ 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.59 ÷ 3.56 / Ø 12.7
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 ÷ 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 ÷ 4.8

Allegato 1 al doc. QFRA/12P.119
Technical Report Alenia Aermacchi QFRA/TR/12T.002
(6 di 6)



TECHNICAL REPORT

Pag.: 6 di 6
 Data: 01/06/2012
 Nr QFRA/TR/12T.002

Allegato 1 – Estratto dal Technical Report OVS Vilella n. 11013 Rev. A del 21/05/2012

(4/4)



TECHNICAL REPORT

Nr. **11013** Rev. **A**
 Date **21/05/2012**
 Page **12** di **14**

ARCHITA GIORGIO (W-141)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	
Ib Acciai al carbonio	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.84 ÷ 5.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.84 ÷ 5.00 / Ø 12.7
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.00 ÷ 6.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.00 ÷ 6.00
IIa Acciai Inossidabili	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.6 ÷ 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.6 ÷ 3.56 / Ø 7.94
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.34 ÷ 8.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.34 ÷ 8.00
IIIa Nickel e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.67 ÷ 4.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.67 ÷ 4.00 / Ø 38.1
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.07 ÷ 6.4
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.07 ÷ 6.4
IV Alluminio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.45 ÷ 2.68
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.45 ÷ 2.68 / Ø 9.52
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 ÷ 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 ÷ 4.8
VI Titanio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.5 ÷ 3.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.5 ÷ 3.00 / Ø 9.52
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 ÷ 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 ÷ 4.8

ROSSI MAIKOL (W-142)

Gruppo	Tipo di giunto e spessori [mm]				
	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	
Ib Acciai al carbonio	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.84 ÷ 5.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.84 ÷ 5.00 / Ø 12.7
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.00 ÷ 6.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.00 ÷ 6.00
IIa Acciai Inossidabili	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.6 ÷ 3.56
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.6 ÷ 3.56 / Ø 7.94
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.00 ÷ 6.00
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.00 ÷ 6.00
IIIa Nickel e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.67 ÷ 4.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.67 ÷ 4.00 / Ø 38.1
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	1.07 ÷ 6.4
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	1.07 ÷ 6.4
VI Titanio e sue Leghe	1G [X]	2G [X]	3G [X]	4G [X]	0.5 ÷ 3.00
	1G [X]	2G [X]	5G [X]	6G [X]	0.5 ÷ 3.00 / Ø 9.52
	1F [X]	2F [X]	3F [X]	4F [X]	0.8 ÷ 4.8
	1F [X]	2F [X]	4F [X]	5F [X]	0.8 ÷ 4.8